

juntas estructurales

Perfil para juntas estructurales en pavimentos cerámicos.

Perfiles metálicos con junta central que absorbe los posibles movimientos estructurales del soporte. Disponible con junta deformable de polipropileno para tránsito peatonal y junta metálica móvil para tránsito rodado.

Aplicaciones recomendadas

- Juntas estructurales de movimiento en pavimentos.
- La disposición, anchura y detalles constructivos de las juntas estructurales, así como los materiales a utilizar deben incluirse en el proyecto de colocación cerámica y son responsabilidad de la dirección facultativa del mismo.
- Uso residencial y uso público.
- Tránsito peatonal y tránsito rodado.

Materiales

- Aluminio anodizado.

Soportes

- Todos los soportes adecuados para la colocación de baldosas cerámicas.
- Superficie de colocación adecuada para la colocación de cerámica en capa delgada: limpia, seca, compacta, textura rugosa y plana (desviaciones menores a 3 mm cada 2 m de superficie).

Características

Junta estructural bt-40

- Juntas estructurales en pavimentos con tránsito peatonal y rodado.
- Perfil de aluminio anodizado de 400 cm de largo perforado para su fijación al soporte mediante tornillos.
- Doble solapa lateral con orificios para atornillar y fijar al soporte.
- Sin resaltes, permite la colocación de la cerámica en contacto directo con el perfil. Especialmente recomendado para cerámica rectificada.
- Junta elástica de Dutral (EPDM) de 40 mm de ancho. Disponible en color gris y negro.
- Resistencia térmica: - 35° C a 120° C
- Resistencia mecánica: 1000 kg

Junta estructural at-75

- Juntas estructurales en pavimentos con tránsito peatonal y rodado.
- Perfil de aluminio anodizado de 400 cm de largo perforado para su fijación al soporte mediante tornillos.

- Doble solapa lateral con orificios para atornillar y fijar al soporte.
- Sin resaltes, permite la colocación de la cerámica en contacto directo con el perfil. Especialmente recomendado para cerámica rectificada.
- Junta de aluminio de 40 mm de ancho.
- Resistencia mecánica: 6,5 kg / mm² para una rueda de 10 x 10 cm.

Tipos de perfil

Junta estructural de aluminio anodizado.

Perfil de aluminio fabricado por extrusión y tratamiento químico de anodizado.

- **Caraterísticas:**
 - Plata
 - Mate
 - Pavimento
 - Interior / Exterior.
- El tratamiento por anodizado protege al aluminio de la formación de óxido y limita su rayado.
- Proteger de cualquier elemento abrasivo que pueda rayar la superficie vista del perfil.
- Los perfiles de aluminio anodizado son sensibles a la combinación de humedad y productos alcalinos como los morteros de cemento. Se recomienda extremar el cuidado durante su colocación, evitar su contacto con morteros de cemento en la medida de lo posible y limpiar lo más pronto posible cualquier mancha de mortero que afecte a la parte vista del perfil.

Modo de empleo

- Elegir el perfil en función del espesor de la baldosa. Se recomienda elegir un perfil que sea al menos un milímetro mayor al espesor de la baldosa elegida.
- Fijar cada perfil al soporte con tornillos cada 30 cm. Disponer los tornillos de los dos perfiles que forma la junta estructural de forma alterna, de tal forma que cada 15 cm haya un anclaje a lo largo de toda la junta.
- Colocar la baldosa cerámica por el método de capa fina con adhesivo y llana dentada.
- Presionar la solapa del perfil sobre el adhesivo y comprobar que quede bien cubierta por el material de agarre.
- Ajustar el nivel del perfil a la altura de la cerámica. No se recomienda dejar el perfil por encima del nivel de la cerámica.
- Como norma general se recomienda dejar un milímetro de junta entre perfil y baldosa cerámica. En soportes estables sin riesgo de movimiento se admite la colocación con junta mínima.
- Antes de sellar las juntas de colocación, comprobar que el material de juntas elegido no raya ni altera químicamente la superficie del perfil. En su caso, proteger el perfil con cinta protectora.
- Rellenar por completo la junta entre baldosa y perfil con material de juntas. En ningún caso dejar endurecer el material de juntas sobre el perfil.

En ningún caso, se recomienda utilizar herramientas metálicas o elementos abrasivos que puedan rayar la superficie del perfil.

Cortar el perfil con una sierra manual o máquina eléctrica de corte radial con el disco adecuado al material a cortar. Se recomienda extremar el cuidado en el corte de los perfiles de acero inoxidable.

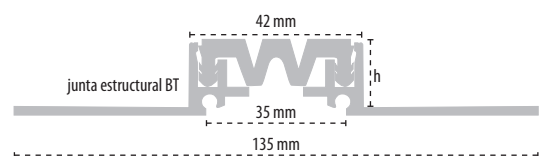
Limpieza y mantenimiento

- Los perfiles de este tipo no necesitan de una limpieza y mantenimiento diferente al del revestimiento cerámico en que están instalados.
- Utilizar productos de limpieza neutros. No utilizar productos que contengan ácido clorhídrico o ácido fluorhídrico. En todo caso, se recomienda hacer una prueba previa a su utilización.
- No utilizar elementos abrasivos o metálicos que puedan rayar la superficie del perfil.
- Los perfiles de latón pulido brillante pueden pulirse una vez colocados, recuperando las características originales del perfil. Basta utilizar un pulimento de metal normal.

Condiciones ficha técnica

- Esta ficha técnica no corresponde a un producto acabado, corresponde a un material que junto a otros, son la base de un sistema de colocación cerámica y a partir del cual se realiza un profesional, realiza su trabajo. Las indicaciones de esta ficha técnica se han redactado a partir de nuestra experiencia y conocimientos técnicos, pero sólo se han de considerar con recomendaciones de carácter general, que junto a las del resto de productos del sistema, sirvan al profesional en su trabajo.
- Dado que no es posible conocer todas las características y condiciones de la obra, corresponde al profesional su valoración y en su caso, la realización de una prueba previa, que confirme que el producto sea adecuado al trabajo a realizar. Especialmente recomendado en aplicaciones que impliquen esfuerzos mecánicos o reacciones químicas no descritas en esta ficha técnica.
- La ficha técnica no puede reflejar todas las aplicaciones y condiciones que intervienen en el uso de un material, por lo que ante situaciones no descritas en esta ficha, se recomienda realizar una prueba previa y consultar con nuestro departamento técnico.
- Esta ficha ha sido actualizada en enero del 2013.

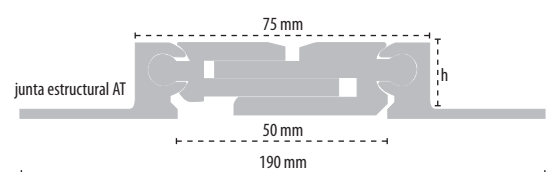
juntas estructurales BT



BT-40

KEA	SAP		h (mm)
B79241098	100044392	gris	18
B79241099	100044393	gris	40
B80106001	100005730	negro	18
B80106003	100005732	negro	40

juntas estructurales AT



AT-75

KEA	SAP		h (mm)
B80106004	100005733		18
B79241105	100064650		35
B80106002	100005731		50